Installation de courroies élastiques
Mise en Tension de courroies

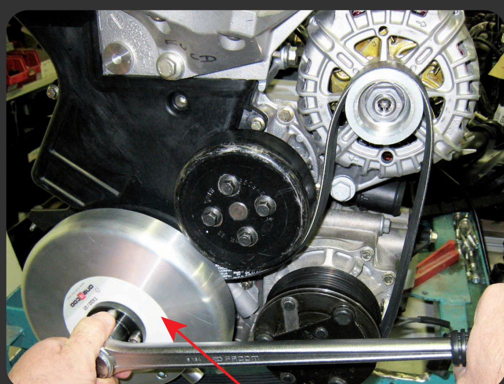
onetoo

Machines industrielles petites, moyennes & grandes cadences
Installe, manuellement ou automatiquement, les courroies élastiques sur les moteurs
Lignes de montage - Zones de retouches
Intégration de la machine en tenant compte des contraintes usine:
Sur convoyeur - sur chariot - au défilement - à l'arrêt de poste



Sur-mesure - developpement en fonction de la cinématique du moteur
Tous les outils/machines respectent les spécifications (élongation, ...)
des fabricants de courroies et sont validé(e)s avant installation sur site

Exemples d'installations

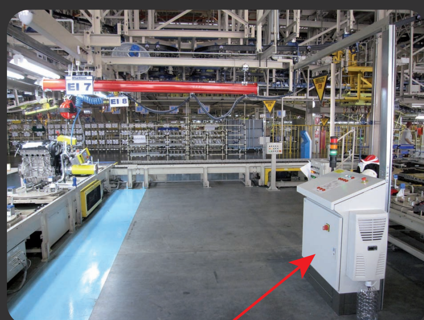


Outil manuel



Machines manuelles doubles

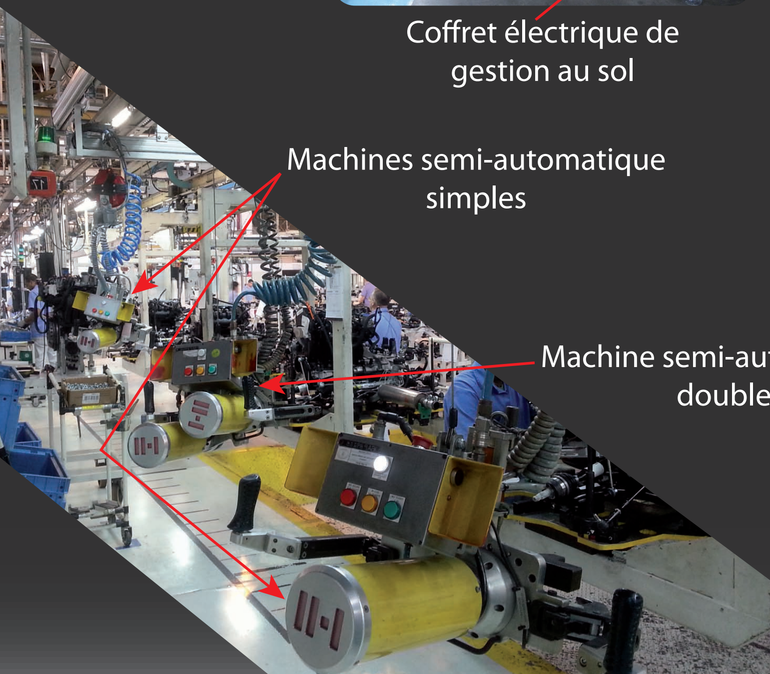
Machines manuelles simples



Coffret électrique de gestion au sol

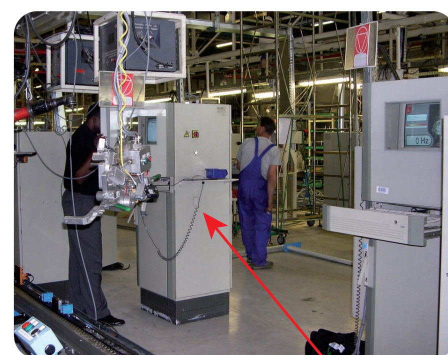


Coffret électrique de gestion suspendu



Machines semi-automatique simples

Machine semi-automatique double



Système de mise en tension des courroies

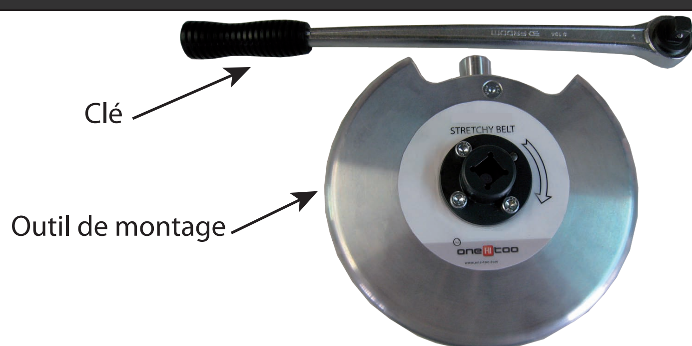
INSTALL mobil

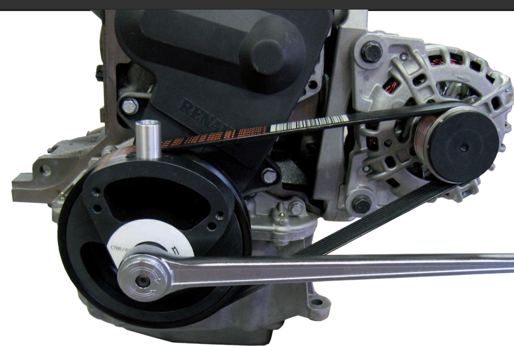
one too

Outil d'installation manuelle - faibles volumes

Avantages produits

- Installation de courroies élastiques
- Peut être utilisé:
  - comme outil de rechange, en retouche sur lignes moteurs
  - en production pour des faibles volumes
- Installer des courroies manuellement sur moteurs « pré-série » et «série »
- Outil avant-projet - permet de valider la faisabilité du chaussage courroie
- 30 sec < temps de cycle < 2 mn
- Adapté à la cinématique du moteur
- Outil portable & compact





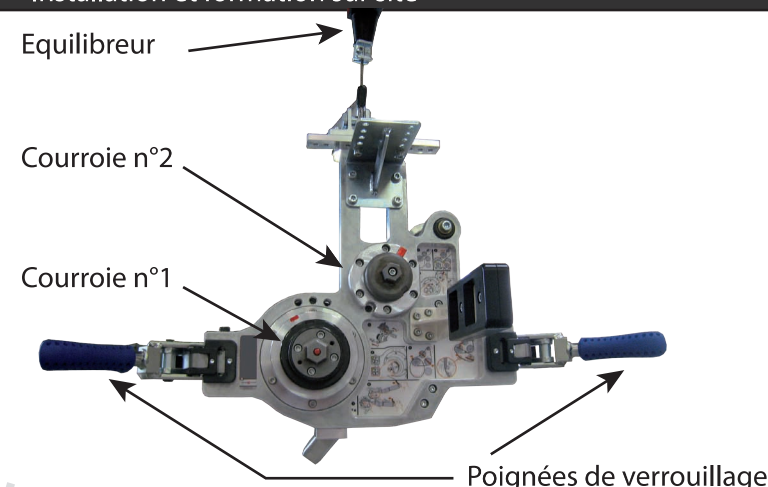
INSTALL mobil

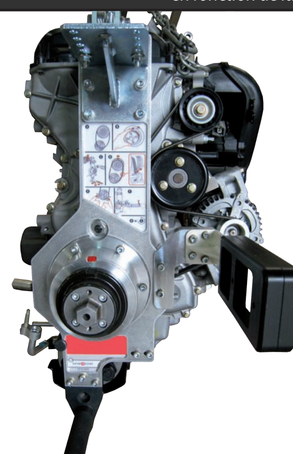
Machines d'installation manuelles - moyens volumes

Avantages produits

- Répétabilité du process
- Simple d'utilisation
- 30 sec < temps de cycle < 1 mn
- Adapté à la cinématique du moteur
- Possibilité d'installer deux courroies* simultanément : réduction des coûts et meilleur rendement
- Suspension machine: équilibreur ou bras suivant la configuration de l'usine
- Installation et formation sur site

** en fonction de la cinématique moteur*





Caractéristiques techniques

Temps moyen opé	de 30 sec à 1 mn	Poids	20 à 45 kg en fonction de la configuration
Rotation machine	clé à cliquet (fournie) fonctionne également avec visseuse asservie (option)	Composition	Machine + clé + manuel d'utilisation & de maintenance + système de suspension
		Qualité	CE

INSTALL auto

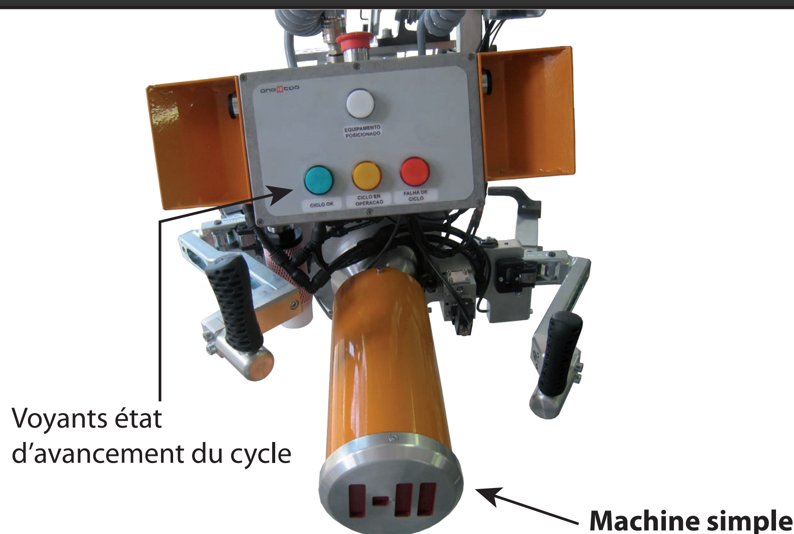
one-too

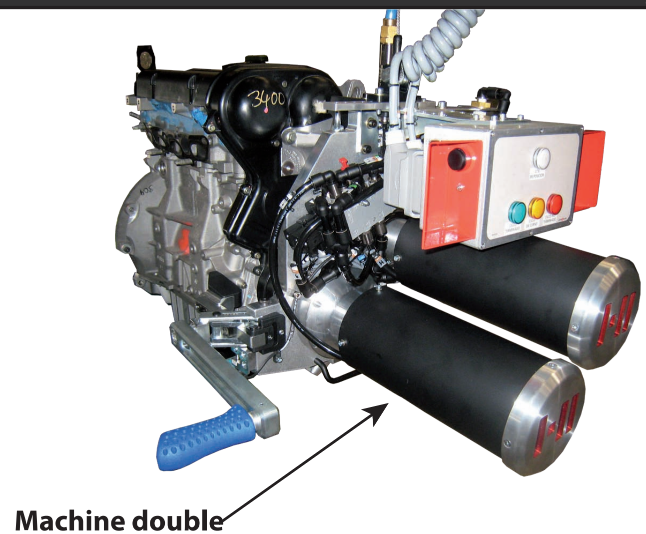
Machines d'installation semi-automatiques - grands volumes

Avantages produits

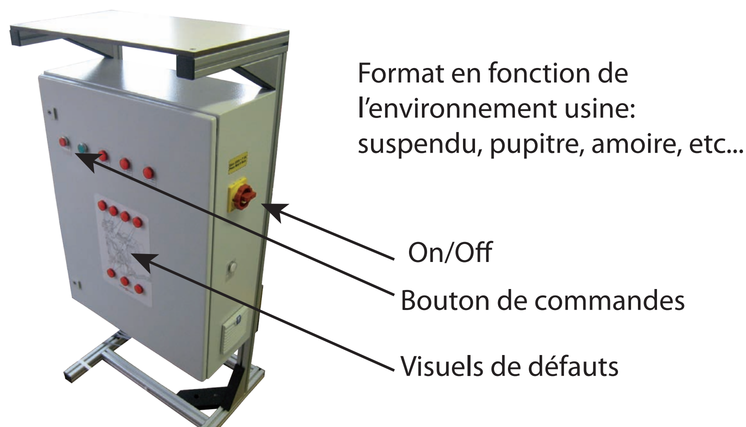
- Rapide: temps moyen opé < 30 sec, remplacement des pièces d'usure en moins de 5 mn
- Coffret électrique de gestion avec automate
- Adapté à la cinématique du moteur
- Possibilité d'installer deux courroies* simultanément sur le même moteur:
    - réduction des coûts et meilleur rendement
    - gain de place sur la ligne moteur
- Rotation via moteur pneumatique ou visseuse électrique
- Suspension machine: équilibreur ou bras suivant la configuration de l'usine
- Installation & formation sur site

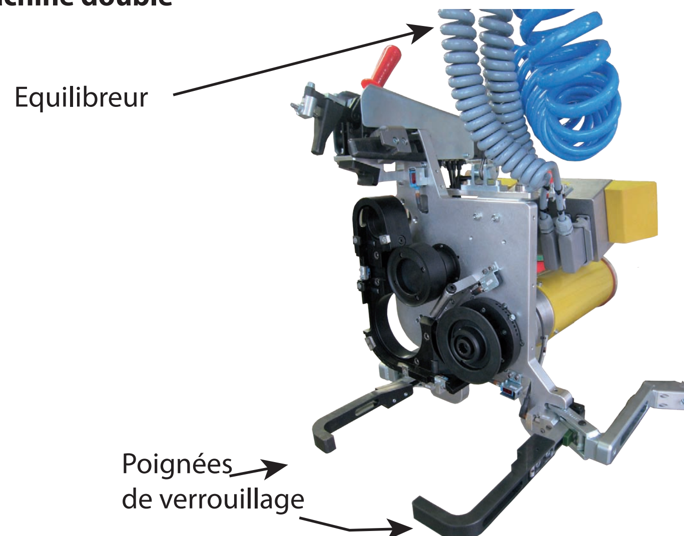
** en fonction de la cinématique moteur*





Coffret électrique de gestion





Caractéristiques techniques

Temps moyen opé	< 1 mn	Poids	20 à 55 kg en fonction de la configuration
Energie nécessaire en entrée	énergie pneumatique 5 à 6 bars en fonction des contraintes usine	Composition	Machine + manuel d'utilisation & maintenance + système de suspension
Alimentation	230V - 50/60 Hz	Qualité	CE

Options

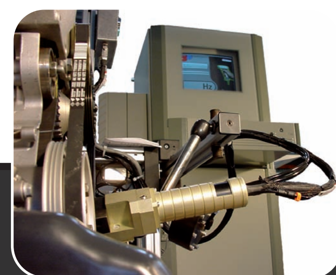
- Communication usine
- Possibilité de contrôler la position de la courroie sur le moteur
- Lecture de code barre
- Rotation du moteur par visseuse asservie
- Autres possibilités sur demande

Nos objectifs?
Simplifier la mission de l'opérateur
Sécuriser les opérations
Eviter les erreurs répétitives
Améliorer le rendement
...en s'adaptant à vos contraintes usine

RESOTRONIC

one II too

Systèmes de mise en tension de courroies



Avantages

- Ergonomique, facile d'utilisation
- 50 sec < temps moyen opé < 2 min
- Mesure par fréquence en Hertz, mesure sans contact: plage de mesure: 30 - 600 Hz
- Pilotage du moyen de mise en tension et gestion du cycle complet: pré tension, rotation moteur, tension finale
- Précision: 1 Hz
- Plusieurs modèles possibles, de l'outil de contrôle au moyen industriel avec cycle complet et PC industriel
- Evite les risques liés à une courroie mal tendue: dysfonctionnement, casse moteur, bruit, mauvais ressenti, rupture courroie

Armoire avec PC industriel

- Interface permettant la gestion de **plusieurs cinématiques** de **plusieurs moteurs**
- Communication avec le réseau usine TCP/IP
- Gestion des appels des programmes de visseuses
- Historique complet sur plusieurs années



IHM sur écran PC couleur 17"

Choix du programme par code barre ou balogh

Armoire climatisée

Alimentation 220-380 V

Coffret de gestion avec afficheur

- Interface permettant la gestion de **plusieurs cinématiques** d'un **seul moteur**
- Asservissement visseuse: vitesse rapide puis lente à l'approche de la tension nominale, et arrêt



Affichage tension par 3 digits

3 voyants d'état de cycle OK, NOK, Abandon

Mode test

Mode fonctionnement

Capteurs toutes cadences - fixation au sol ou aérienne (rail + équilibreur)

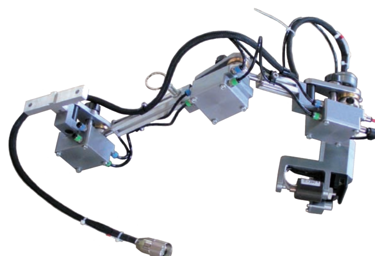
- Capteur - actuateur monté sur bras positionneur prévu par faible cadence
- Mécanique rigide de liaison au sol
- Multi-cinématiques
- Courroies accessoires

Faibles cadences



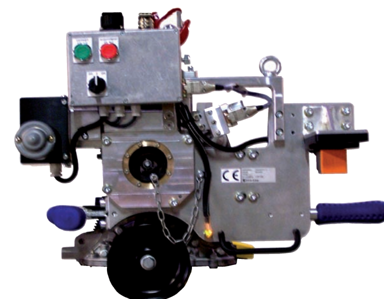
- Capteur – actuateur monté sur bras positionneur renforcé prévu pour des grandes cadences
- L'étude de la fixation sur la palette support moteur ou le moteur lui-même (si possible) ou au sol
- Multi-cinématiques
- Courroies accessoires

Grandes cadences



- Contrôle de process du montage
- Asservissement de la tension via un moteur pas à pas
- Rotation moteur maîtrisé
- Adapté à la cinématique moteur
- Courroies de distribution & accessoires

Toutes cadences



www.one-too.com

One-Too, S.A.S. au capital de 237 500 euros, NAF : 2651B – SIRET : 972 800 437 00048 –RCS GRASSE : B972 800 437 [89 B 523], n° TVA intracommunautaire / n° IC : FR56 972 800 437
1ère avenue, 1ère rue, ZI de Carros, 06510 Carros – email : sales@one-too.com – Tél : + 33 (0)4 92 12 04 80